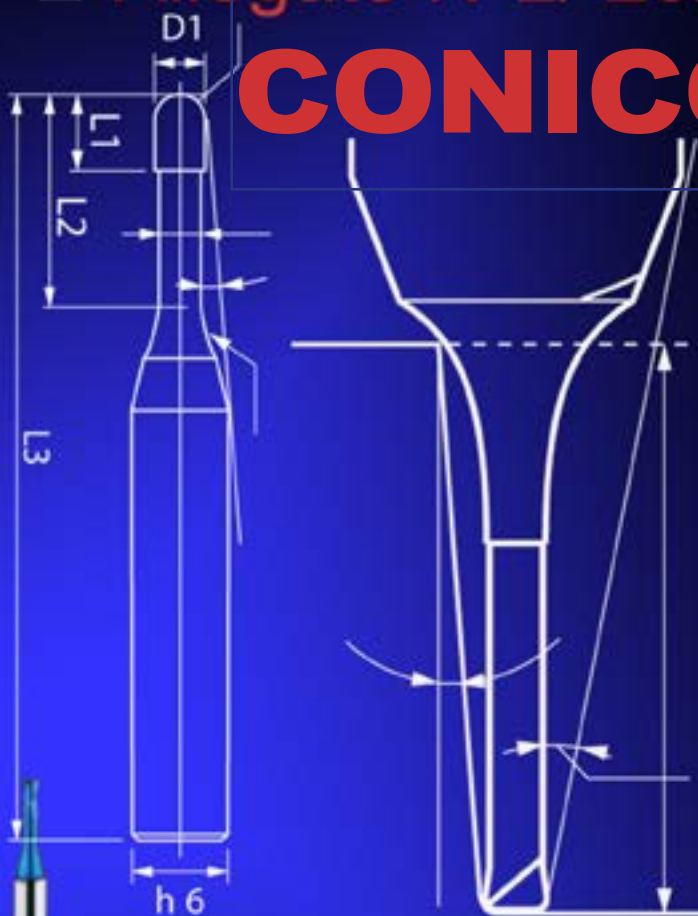
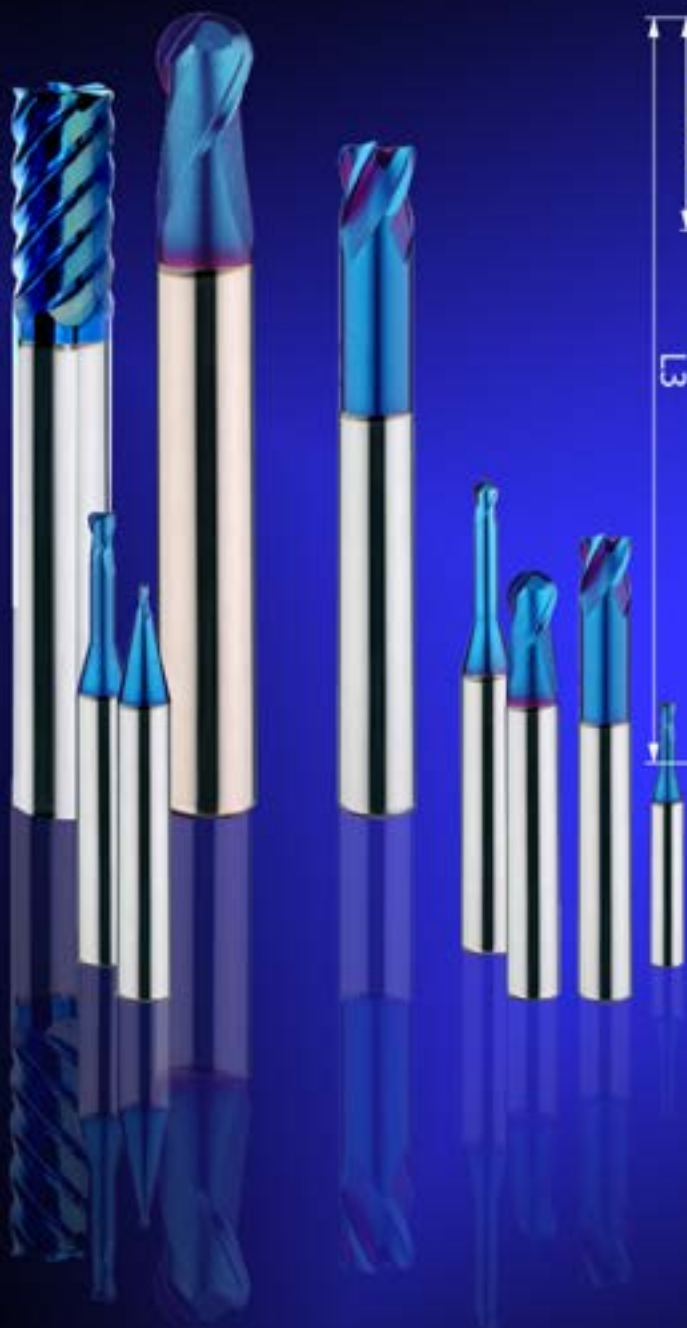


# KASUMI

## END MILL

Allegato N°2/ 2020

# CONICO



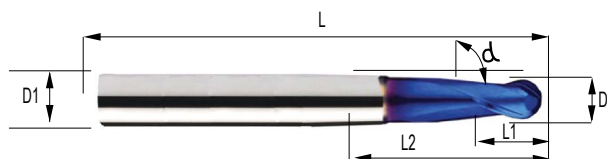
INDICE:

FRESA SFERICA COD. 503 30° D. 0,5 - D 10.....	PAG. 5
FRESA SFERICA COD. 510 1° D. 0,5 - D 10.....	PAG. 11
FRESA SFERICA COD. 513 1°30' D. 0,5 - D 10.....	PAG. 17
FRESA SFERICA COD. 520 2° D. 0,5 - D 0,8.....	PAG. 23
FRESA SFERICA COD. 520 3° D. 0,5 - D 0,8.....	PAG. 24
FRESA TORICA COD. 703 Z 2 30' D. 0,5 - D 5.....	PAG. 25
FRESA TORICA COD. 710 Z 2 1° D. 0,5 - D 5 .....	PAG. 37
FRESA TORICA COD. 751 Z 4 30' D. 1 - 5.....	PAG. 39
FRESA TORICA COD. 710 Z 2 1° D. 0,5 - D 5.. .....	PAG. 49
FRESA TORICA COD. 731 Z 3 30' D 6 - 10.....	PAG. 61
FRESA TORICA COD. 752 Z 4 1° D. 1 - 5.....	PAG. 63
FRESA TORICA COD. 715 Z 2 1°30' D. 0,5 - D 5.....	PAG. 74
FRESA TORICA COD. 732 Z 3 1° 30' D 6 - 10.....	PAG. 86
FRESA TORICA COD. 753 Z 4 1° 30' D. 1 - 5 .....	PAG. 88
FRESA TORICA COD. 720 2° D. 0,5 - D 0,8.....	PAG.98
FRESA TORICA COD. 725 2°30' D. 0,5 - D 0,8.....	PAG. 99
FRESA TORICA COD. 730 3° D. 0,5 - D 0,8.....	PAG. 100



# KASUMI END MILL

COD. 503



Fresa sferica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



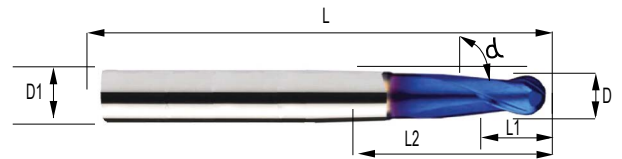
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
50300500504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	5	<0,5°
50300507504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	7,5	<0,5°
50300501004	0,5	0,25	65	0,75	2	4	10	<0,5°
50300512504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	12,5	<0,5°
50300501504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	15	<0,5°
50300500506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	5	<0,5°
50300507506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	7,5	<0,5°
50300501006	0,5	0,25	65	0,75	2	6	10	<0,5°
50300512506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	12,5	<0,5°
50300501506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	15	<0,5°
50300604804	0,6	0,3	65	0,9	2	4	4,8	<0,5°
50300607804	0,6	0,3	65	0,9	2	4	7,8	<0,5°
50300610204	0,6	0,3	65	0,9	2	4	10,2	<0,5°
50300612604	0,6	0,3	65	0,9	2	4	12,6	<0,5°
50300601504	0,6	0,3	65	0,9	2	4	15	<0,5°
50300604806	0,6	0,3	65	0,9	2	6	4,8	<0,5°
50300607806	0,6	0,3	65	0,9	2	6	7,8	<0,5°
50300610206	0,6	0,3	65	0,9	2	6	10,2	<0,5°
50300612606	0,6	0,3	65	0,9	2	6	12,6	<0,5°
50300601506	0,6	0,3	65	0,9	2	6	15	<0,5°
50300808004	0,8	0,4	65	1,2	2	4	8	<0,5°
50300810404	0,8	0,4	65	1,2	2	4	10,4	<0,5°
50300812804	0,8	0,4	65	1,2	2	4	12,8	<0,5°
50300815204	0,8	0,4	65	1,2	2	4	15,2	<0,5°
50300808006	0,8	0,4	65	1,2	2	6	8	<0,5°
50300810406	0,8	0,4	65	1,2	2	6	10,4	<0,5°
50300812806	0,8	0,4	65	1,2	2	6	12,8	<0,5°





# KASUMI END MILL

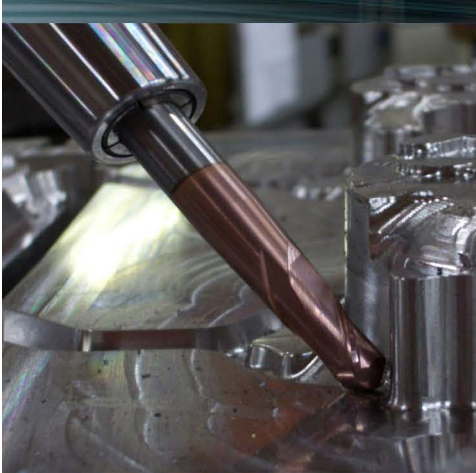
COD. 503



Fresa sferica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

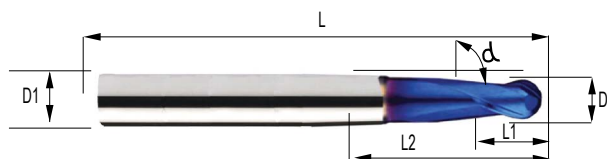


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
50300815206	0,8	0,4	65	1,2	2	6	15,2	<0,5°
50300817606	0,8	0,4	65	1,2	2	6	17,6	<0,5°
50300802006	0,8	0,4	65	1,2	2	6	20	<0,5°
50301009006	1	0,5	65	1,5	2	6	9	<0,5°
50301001106	1	0,5	65	1,5	2	6	11	<0,5°
50301001306	1	0,5	65	1,5	2	6	13	<0,5°
50301001506	1	0,5	65	1,5	2	6	15	<0,5°
50301001706	1	0,5	65	1,5	2	6	17	<0,5°
50301001906	1	0,5	65	1,5	2	6	19	<0,5°
50301002106	1	0,5	65	1,5	2	6	21	<0,5°
50301002306	1	0,5	65	1,5	2	6	23	<0,5°
50301002506	1	0,5	65	1,5	2	6	25	<0,5°
50301002706	1	0,5	65	1,5	2	6	27	<0,5°
50301002906	1	0,5	80	1,5	2	6	29	<0,5°
50301003006	1	0,5	80	1,5	2	6	30	<0,5°
50301003106	1	0,5	80	1,5	2	6	31	<0,5°
50301201206	1,2	0,6	65	1,8	2	6	12	<0,5°
50301214406	1,2	0,6	65	1,8	2	6	14,4	<0,5°
50301216806	1,2	0,6	65	1,8	2	6	16,8	<0,5°
50301219206	1,2	0,6	65	1,8	2	6	19,2	<0,5°
50301221606	1,2	0,6	65	1,8	2	6	21,6	<0,5°
50301202406	1,2	0,6	65	1,8	2	6	24	<0,5°
50301226406	1,2	0,6	65	1,8	2	6	26,4	<0,5°
50301228806	1,2	0,6	80	1,8	2	6	28,8	<0,5°
50301203006	1,2	0,6	80	1,8	2	6	30	<0,5°
50301231206	1,2	0,6	80	1,8	2	6	31,2	<0,5°
50301233606	1,2	0,6	80	1,8	2	6	33,6	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 503



Fresa sferica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



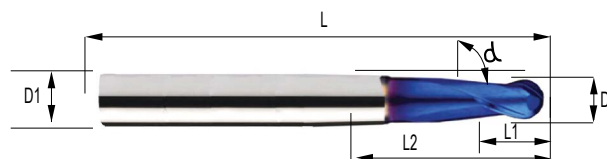
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
50301203606	1,2	0,6	80	1,8	2	6	36	<0,5°
50301510506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	10,5	<0,5°
50301513506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	13,5	<0,5°
50301516506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	16,5	<0,5°
50301519506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	19,5	<0,5°
50301522506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	22,5	<0,5°
50301525506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	25,5	<0,5°
50301528506	1,5	0,75	80	2,25	2	6	28,5	<0,5°
50301503006	1,5	0,75	80	2,25	2	6	30	<0,5°
50301531506	1,5	0,75	80	2,25	2	6	31,5	<0,5°
50301534506	1,5	0,75	80	2,25	2	6	34,5	<0,5°
50301537506	1,5	0,75	80	2,25	2	6	37,5	<0,5°
50301810806	1,8	0,9	65	2,7	2	6	10,8	<0,5°
50301814406	1,8	0,9	65	2,7	2	6	14,4	<0,5°
50301815406	1,8	0,9	65	2,7	2	6	15,4	<0,5°
50301801806	1,8	0,9	65	2,7	2	6	18	<0,5°
50301821606	1,8	0,9	65	2,7	2	6	21,6	<0,5°
50301825206	1,8	0,9	65	2,7	2	6	25,2	<0,5°
50301828806	1,8	0,9	80	2,7	2	6	28,8	<0,5°
50301830606	1,8	0,9	80	2,7	2	6	30,6	<0,5°
50301832406	1,8	0,9	80	2,7	2	6	32,4	<0,5°
50301803606	1,8	0,9	80	2,7	2	6	36	<0,5°
50302001606	2	1	65	3	2	6	16	<0,5°
50302002006	2	1	65	3	2	6	20	<0,5°
50302002406	2	1	65	3	2	6	24	<0,5°
50302002806	2	1	65	3	2	6	28	<0,5°
50302003006	2	1	80	3	2	6	30	<0,5°





# KASUMI END MILL

COD. 503



Fresa sferica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

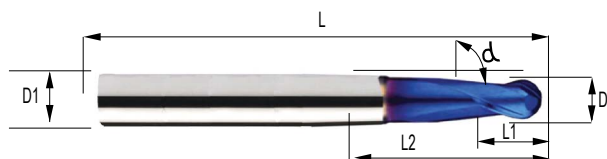


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
50302003206	2	1	80	3	2	6	32	<0,5°
50302003606	2	1	80	3	2	6	36	<0,5°
50302004006	2	1	80	3	2	6	40	<0,5°
50302004406	2	1	100	3	2	6	44	<0,5°
50302004806	2	1	100	3	2	6	48	<0,5°
50302005208	2	1	100	3	2	8	52	<0,5°
50302005608	2	1	100	3	2	8	56	<0,5°
50302006008	2	1	100	3	2	8	60	<0,5°
50302006408	2	1	120	3	2	8	64	<0,5°
50302006808	2	1	120	3	2	8	68	<0,5°
50302501506	2,5	1,25	65	3,75	2	6	15	<0,5°
50302502006	2,5	1,25	65	3,75	2	6	20	<0,5°
50302502506	2,5	1,25	65	3,75	2	6	25	<0,5°
50302503006	2,5	1,25	80	3,75	2	6	30	<0,5°
50302503506	2,5	1,25	80	3,75	2	6	35	<0,5°
50302504006	2,5	1,25	80	3,75	2	6	40	<0,5°
50302504506	2,5	1,25	80	3,75	2	6	45	<0,5°
50302505006	2,5	1,25	100	3,75	2	6	50	<0,5°
50302505008	2,5	1,25	100	3,75	2	8	50	<0,5°
50302505508	2,5	1,25	100	3,75	2	8	55	<0,5°
50302506008	2,5	1,25	100	3,75	2	8	60	<0,5°
50302506508	2,5	1,25	120	3,75	2	8	65	<0,5°
50302507008	2,5	1,25	120	3,75	2	8	70	<0,5°
50303001506	3	1,5	65	4,5	2	6	15	<0,5°
50303002106	3	1,5	65	4,5	2	6	21	<0,5°
50303002706	3	1,5	65	4,5	2	6	27	<0,5°
50303003006	3	1,5	80	4,5	2	6	30	<0,5°



# KASUMI END MILL

COD. 503



Fresa sferica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



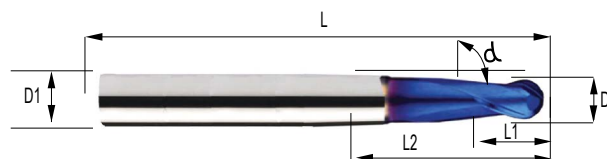
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
50303003306	3	1,5	80	4,5	2	6	33	<0,5°
50303003906	3	1,5	80	4,5	2	6	39	<0,5°
50303004506	3	1,5	80	4,5	2	6	45	<0,5°
50303005106	3	1,5	100	4,5	2	6	51	<0,5°
50303005108	3	1,5	100	4,5	2	8	51	<0,5°
50303005708	3	1,5	100	4,5	2	8	57	<0,5°
50303006308	3	1,5	120	4,5	2	8	63	<0,5°
50303006908	3	1,5	120	4,5	2	8	69	<0,5°
50304001606	4	2	65	6	2	6	16	<0,5°
50304002006	4	2	65	6	2	6	20	<0,5°
50304002406	4	2	65	6	2	6	24	<0,5°
50304002806	4	2	65	6	2	6	28	<0,5°
50304003206	4	2	80	6	2	6	32	<0,5°
50304003606	4	2	80	6	2	6	36	<0,5°
50304004006	4	2	100	6	2	6	40	<0,5°
50304004406	4	2	100	6	2	6	44	<0,5°
50304004806	4	2	100	6	2	6	48	<0,5°
50304005208	4	2	100	6	2	8	52	<0,5°
50304005608	4	2	100	6	2	8	56	<0,5°
50304006408	4	2	120	6	2	8	64	<0,5°
50304007208	4	2	120	6	2	8	72	<0,5°
50305003508	5	2,5	100	7,5	2	8	35	<0,5°
50305004008	5	2,5	100	7,5	2	8	40	<0,5°
50305004508	5	2,5	100	7,5	2	8	45	<0,5°
50305005008	5	2,5	100	7,5	2	8	50	<0,5°
50305005508	5	2,5	100	7,5	2	8	55	<0,5°
50305006008	5	2,5	100	7,5	2	8	60	<0,5°





# KASUMI END MILL

COD. 503



Fresa sferica rastremata 0° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

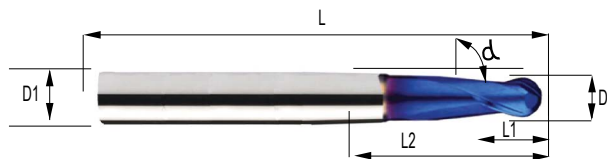


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
50305006508	5	2,5	120	7,5	2	8	65	<0,5°
50305007008	5	2,5	120	7,5	2	8	70	<0,5°
50306003608	6	3	100	9	2	8	36	<0,5°
50306004208	6	3	100	9	2	8	42	<0,5°
50306004808	6	3	100	9	2	8	48	<0,5°
50306005408	6	3	100	9	2	8	54	<0,5°
50306006008	6	3	100	9	2	8	60	<0,5°
50306006608	6	3	120	9	2	8	66	<0,5°
50306007208	6	3	120	9	2	8	72	<0,5°
50308003610	8	4	100	12	2	10	36	<0,5°
50308004210	8	4	100	12	2	10	42	<0,5°
50308004810	8	4	100	12	2	10	48	<0,5°
50308005410	8	4	100	12	2	10	54	<0,5°
50308006010	8	4	100	12	2	10	60	<0,5°
50308006610	8	4	120	12	2	10	66	<0,5°
50308007210	8	4	120	12	2	10	72	<0,5°
50310003612	10	5	100	15	2	12	36	<0,5°
50310004212	10	5	100	15	2	12	42	<0,5°
50310004812	10	5	100	15	2	12	48	<0,5°
50310005412	10	5	100	15	2	12	54	<0,5°
50310006012	10	5	100	15	2	12	60	<0,5°
50310006612	10	5	120	15	2	12	66	<0,5°
50310007212	10	5	120	15	2	12	72	<0,5°

# KASUMI END MILL

# KASUMI END MILL

COD. 510



Fresa sferica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



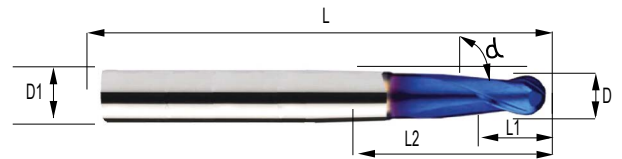
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
51000500504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	5	<1,0°
51000507504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	7,5	<1,0°
51000501004	0,5	0,25	65	0,75	2	4	10	<1,0°
51000512504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	12,5	<1,0°
51000501504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	15	<1,0°
51000500506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	5	<1,0°
51000507506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	7,5	<1,0°
51000501006	0,5	0,25	65	0,75	2	6	10	<1,0°
51000512506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	12,5	<1,0°
51000501506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	15	<1,0°
51000604804	0,6	0,3	65	0,9	2	4	4,8	<1,0°
51000607804	0,6	0,3	65	0,9	2	4	7,8	<1,0°
51000610204	0,6	0,3	65	0,9	2	4	10,2	<1,0°
51000612604	0,6	0,3	65	0,9	2	4	12,6	<1,0°
51000601504	0,6	0,3	65	0,9	2	4	15	<1,0°
51000604806	0,6	0,3	65	0,9	2	6	4,8	<1,0°
51000607806	0,6	0,3	65	0,9	2	6	7,8	<1,0°
51000610206	0,6	0,3	65	0,9	2	6	10,2	<1,0°
51000612606	0,6	0,3	65	0,9	2	6	12,6	<1,0°
51000601506	0,6	0,3	65	0,9	2	6	15	<1,0°
51000800804	0,8	0,4	65	1,2	2	4	8	<1,0°
51000810404	0,8	0,4	65	1,2	2	4	10,4	<1,0°
51000812804	0,8	0,4	65	1,2	2	4	12,8	<1,0°
51000815204	0,8	0,4	65	1,2	2	4	15,2	<1,0°
51000817604	0,8	0,4	65	1,2	2	4	17,6	<1,0°
51000802004	0,8	0,4	65	1,2	2	4	20	<1,0°
51000822404	0,8	0,4	65	1,2	2	4	22,4	<1,0°





# KASUMI END MILL

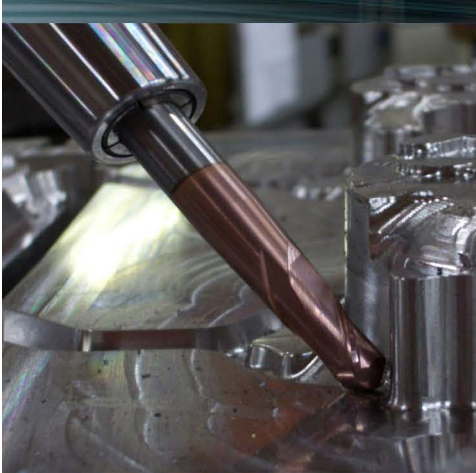
COD. 510



Fresa sferica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



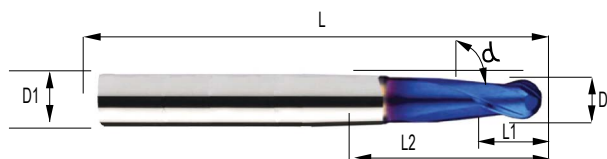
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
51000824804	0,8	0,4	65	1,2	2	4	24,8	<1,0°
51000800806	0,8	0,4	65	1,2	2	6	8	<1,0°
51000810406	0,8	0,4	65	1,2	2	6	10,4	<1,0°
51000812806	0,8	0,4	65	1,2	2	6	12,8	<1,0°
51000815206	0,8	0,4	65	1,2	2	6	15,2	<1,0°
51000817606	0,8	0,4	65	1,2	2	6	17,6	<1,0°
51000802006	0,8	0,4	65	1,2	2	6	20	<1,0°
51000822506	0,8	0,4	65	1,2	2	6	22,5	<1,0°
51000824806	0,8	0,4	65	1,2	2	6	24,8	<1,0°
51001000906	1	0,5	65	1,5	2	6	9	<1,0°
51001001106	1	0,5	65	1,5	2	6	11	<1,0°
51001001306	1	0,5	65	1,5	2	6	13	<1,0°
51001001506	1	0,5	65	1,5	2	6	15	<1,0°
51001001706	1	0,5	65	1,5	2	6	17	<1,0°
51001001906	1	0,5	65	1,5	2	6	19	<1,0°
51001002106	1	0,5	65	1,5	2	6	21	<1,0°
51001002306	1	0,5	65	1,5	2	6	23	<1,0°
51001002506	1	0,5	65	1,5	2	6	25	<1,0°
51001002706	1	0,5	65	1,5	2	6	27	<1,0°
51001002906	1	0,5	80	1,5	2	6	29	<1,0°
51001003006	1	0,5	80	1,5	2	6	30	<1,0°
51001003106	1	0,5	80	1,5	2	6	31	<1,0°
51001201206	1,2	0,6	65	1,8	2	6	12	<1,0°
51001214406	1,2	0,6	65	1,8	2	6	14,4	<1,0°
51001216806	1,2	0,6	65	1,8	2	6	16,8	<1,0°
51001219206	1,2	0,6	65	1,8	2	6	19,2	<1,0°
51001221606	1,2	0,6	65	1,8	2	6	21,6	<1,0°





# KASUMI END MILL

COD. 510



Fresa sferica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

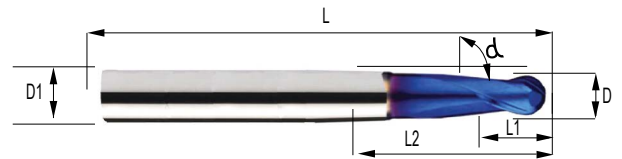


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
51001202406	1,2	0,6	65	1,8	2	6	24	<1,0°
51001226406	1,2	0,6	65	1,8	2	6	26,4	<1,0°
51001228806	1,2	0,6	80	1,8	2	6	28,8	<1,0°
51001203006	1,2	0,6	80	1,8	2	6	30	<1,0°
51001231206	1,2	0,6	80	1,8	2	6	31,2	<1,0°
51001233606	1,2	0,6	80	1,8	2	6	33,6	<1,0°
51001203606	1,2	0,6	80	1,8	2	6	36	<1,0°
51001510506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	10,5	<1,0°
51001513506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	13,5	<1,0°
51001516506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	16,5	<1,0°
51001519506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	19,5	<1,0°
51001522506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	22,5	<1,0°
51001525506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	25,5	<1,0°
51001528506	1,5	0,75	80	2,25	2	6	28,5	<1,0°
51001503006	1,5	0,75	80	2,25	2	6	30	<1,0°
51001531506	1,5	0,75	80	2,25	2	6	31,5	<1,0°
51001534506	1,5	0,75	80	2,25	2	6	34,5	<1,0°
51001537506	1,5	0,75	80	2,25	2	6	37,5	<1,0°
51001810806	1,8	0,9	65	2,7	2	6	10,8	<1,0°
51001814406	1,8	0,9	65	2,7	2	6	14,4	<1,0°
51001815406	1,8	0,9	65	2,7	2	6	15,4	<1,0°
51001801806	1,8	0,9	65	2,7	2	6	18	<1,0°
51001821606	1,8	0,9	65	2,7	2	6	21,6	<1,0°
51001825206	1,8	0,9	65	2,7	2	6	25,2	<1,0°
51001828806	1,8	0,9	80	2,7	2	6	28,8	<1,0°
51001830606	1,8	0,9	80	2,7	2	6	30,6	<1,0°
51001832406	1,8	0,9	80	2,7	2	6	32,4	<1,0°



# KASUMI END MILL

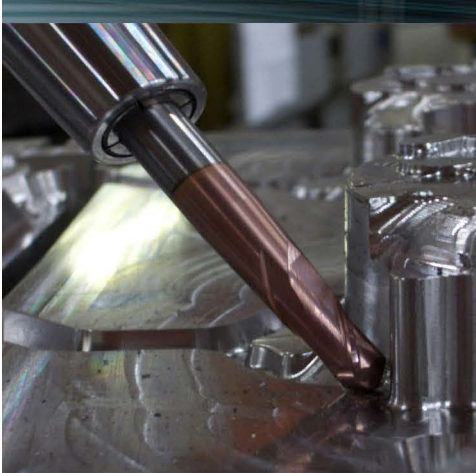
COD. 510



Fresa sferica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



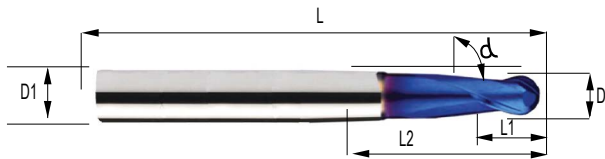
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
51002001606	2	1	65	3	2	6	16	<1,0°
51002002006	2	1	65	3	2	6	20	<1,0°
51002002406	2	1	65	3	2	6	24	<1,0°
51002002806	2	1	65	3	2	6	28	<1,0°
51002003006	2	1	80	3	2	6	30	<1,0°
51002003206	2	1	80	3	2	6	32	<1,0°
51002003606	2	1	80	3	2	6	36	<1,0°
51002004006	2	1	80	3	2	6	40	<1,0°
51002004406	2	1	100	3	2	6	44	<1,0°
51002004806	2	1	100	3	2	6	48	<1,0°
51002005208	2	1	100	3	2	8	52	<1,0°
51002005608	2	1	100	3	2	8	56	<1,0°
51002006008	2	1	100	3	2	8	60	<1,0°
51002006408	2	1	120	3	2	8	64	<1,0°
51002006808	2	1	120	3	2	8	68	<1,0°
51002501506	2,5	1,25	65	3,75	2	6	15	<1,0°
51002502006	2,5	1,25	65	3,75	2	6	20	<1,0°
51002502506	2,5	1,25	65	3,75	2	6	25	<1,0°
51002503006	2,5	1,25	80	3,75	2	6	30	<1,0°
51002503506	2,5	1,25	80	3,75	2	6	35	<1,0°
51002504006	2,5	1,25	80	3,75	2	6	40	<1,0°
51002504506	2,5	1,25	80	3,75	2	6	45	<1,0°
51002505006	2,5	1,25	100	3,75	2	6	50	<1,0°
51002505008	2,5	1,25	100	3,75	2	8	50	<1,0°
51002505508	2,5	1,25	100	3,75	2	8	55	<1,0°
51002506008	2,5	1,25	100	3,75	2	8	60	<1,0°
51002506508	2,5	1,25	120	3,75	2	8	65	<1,0°





# KASUMI END MILL

COD. 510



Fresa sferica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



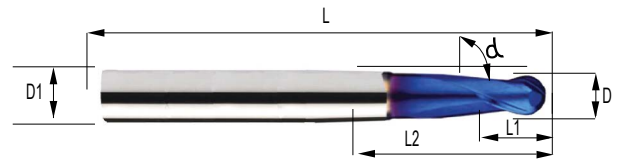
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
51002507008	2,5	1,25	120	3,75	2	8	70	<1,0°
51003001506	3	1,5	65	4,5	2	6	15	<1,0°
51003002106	3	1,5	65	4,5	2	6	21	<1,0°
51003002706	3	1,5	65	4,5	2	6	27	<1,0°
51003003006	3	1,5	80	4,5	2	6	30	<1,0°
51003003306	3	1,5	80	4,5	2	6	33	<1,0°
51003003906	3	1,5	80	4,5	2	6	39	<1,0°
51003004506	3	1,5	80	4,5	2	6	45	<1,0°
51003005106	3	1,5	100	4,5	2	6	51	<1,0°
51003005108	3	1,5	100	4,5	2	8	51	<1,0°
51003005708	3	1,5	100	4,5	2	8	57	<1,0°
51003006308	3	1,5	120	4,5	2	8	63	<1,0°
51003006908	3	1,5	120	4,5	2	8	69	<1,0°
51004001606	4	2	65	6	2	6	16	<1,0°
51004002006	4	2	65	6	2	6	20	<1,0°
51004002406	4	2	65	6	2	6	24	<1,0°
51004002806	4	2	65	6	2	6	28	<1,0°
51004003206	4	2	80	6	2	6	32	<1,0°
51004003606	4	2	80	6	2	6	36	<1,0°
51004004006	4	2	100	6	2	6	40	<1,0°
51004004406	4	2	100	6	2	6	44	<1,0°
51004004806	4	2	100	6	2	6	48	<1,0°
51004005208	4	2	100	6	2	8	52	<1,0°
51004005608	4	2	100	6	2	8	56	<1,0°
51004006408	4	2	120	6	2	8	64	<1,0°
51004007208	4	2	120	6	2	8	72	<1,0°
51005003508	5	2,5	100	7,5	2	8	35	<1,0°





# KASUMI END MILL

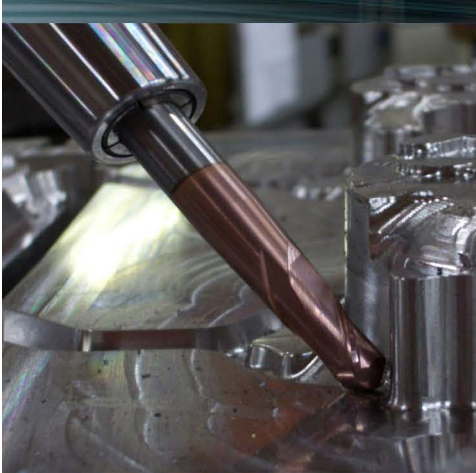
COD. 510



Fresa sferica rastremata 1° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

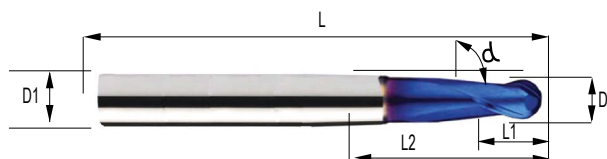


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
51005004008	5	2,5	100	7,5	2	8	40	<1,0°
51005004508	5	2,5	100	7,5	2	8	45	<1,0°
51005005008	5	2,5	100	7,5	2	8	50	<1,0°
51005005508	5	2,5	100	7,5	2	8	55	<1,0°
51005006008	5	2,5	100	7,5	2	8	60	<1,0°
51005006508	5	2,5	120	7,5	2	8	65	<1,0°
51005007008	5	2,5	120	7,5	2	8	70	<1,0°
51006003608	6	3	100	9	2	8	36	<1,0°
51006004208	6	3	100	9	2	8	42	<1,0°
51006004808	6	3	100	9	2	8	48	<1,0°
51006005408	6	3	100	9	2	8	54	<1,0°
51006006008	6	3	100	9	2	8	60	<1,0°
51006006608	6	3	120	9	2	8	66	<1,0°
51006007208	6	3	120	9	2	8	72	<1,0°
51008003610	8	4	100	12	2	10	36	<1,0°
51008004210	8	4	100	12	2	10	42	<1,0°
51008004810	8	4	100	12	2	10	48	<1,0°
51008005410	8	4	100	12	2	10	54	<1,0°
51008006010	8	4	100	12	2	10	60	<1,0°
51008006610	8	4	120	12	2	10	66	<1,0°
51008007210	8	4	120	12	2	10	72	<1,0°
51010003612	10	5	100	15	2	12	36	<1,0°
51010004212	10	5	100	15	2	12	42	<1,0°
51010004812	10	5	100	15	2	12	48	<1,0°
51010005412	10	5	100	15	2	12	54	<1,0°
51010006012	10	5	100	15	2	12	60	<1,0°
51010006612	10	5	120	15	2	12	66	<1,0°
51010007212	10	5	120	15	2	12	72	<1,0°



# KASUMI END MILL

COD. 513



Fresa sferica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



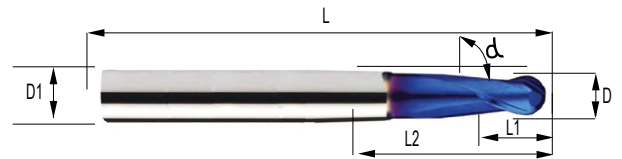
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
51300500504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	5	<1,5°
51300507504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	7,5	<1,5°
51300501004	0,5	0,25	65	0,75	2	4	10	<1,5°
51300512504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	12,5	<1,5°
51300501504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	15	<1,5°
51300500506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	5	<1,5°
51300507506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	7,5	<1,5°
51300501006	0,5	0,25	65	0,75	2	6	10	<1,5°
51300512506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	12,5	<1,5°
51300501506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	15	<1,5°
51300604804	0,6	0,3	65	0,9	2	4	4,8	<1,5°
51300607804	0,6	0,3	65	0,9	2	4	7,8	<1,5°
51300610204	0,6	0,3	65	0,9	2	4	10,2	<1,5°
51300612604	0,6	0,3	65	0,9	2	4	12,6	<1,5°
51300601504	0,6	0,3	65	0,9	2	4	15	<1,5°
51300604806	0,6	0,3	65	0,9	2	6	4,8	<1,5°
51300607806	0,6	0,3	65	0,9	2	6	7,8	<1,5°
51300610206	0,6	0,3	65	0,9	2	6	10,2	<1,5°
51300612606	0,6	0,3	65	0,9	2	6	12,6	<1,5°
51300601506	0,6	0,3	65	0,9	2	6	15	<1,5°
51300800804	0,8	0,4	65	1,2	2	4	8	<1,5°
51300810404	0,8	0,4	65	1,2	2	4	10,4	<1,5°
51300812804	0,8	0,4	65	1,2	2	4	12,8	<1,5°
51300815204	0,8	0,4	65	1,2	2	4	15,2	<1,5°
51300817604	0,8	0,4	65	1,2	2	4	17,6	<1,5°
51300802004	0,8	0,4	65	1,2	2	4	20	<1,5°





# KASUMI END MILL

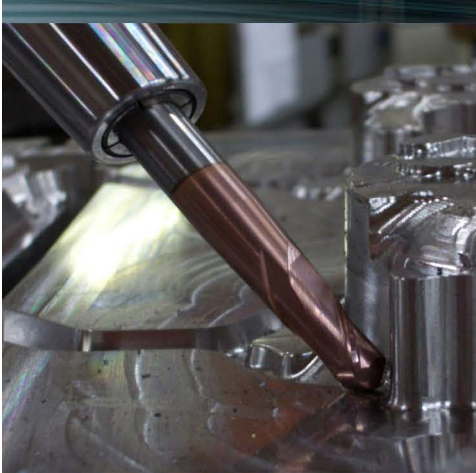
COD. 513



Fresa sferica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



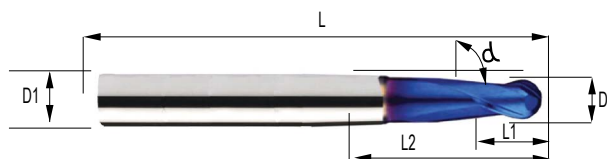
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
51300822404	0,8	0,4	65	1,2	2	4	22,4	<1,5°
51300824804	0,8	0,4	65	1,2	2	4	24,8	<1,5°
51300800806	0,8	0,4	65	1,2	2	6	8	<1,5°
51300810406	0,8	0,4	65	1,2	2	6	10,4	<1,5°
51300812806	0,8	0,4	65	1,2	2	6	12,8	<1,5°
51300815206	0,8	0,4	65	1,2	2	6	15,2	<1,5°
51300817606	0,8	0,4	65	1,2	2	6	17,6	<1,5°
51300802006	0,8	0,4	65	1,2	2	6	20	<1,5°
51300822406	0,8	0,4	65	1,2	2	6	22,4	<1,5°
51300824806	0,8	0,4	65	1,2	2	6	24,8	<1,5°
51301000906	1	0,5	65	1,5	2	6	9	<1,5°
51301001106	1	0,5	65	1,5	2	6	11	<1,5°
51301001306	1	0,5	65	1,5	2	6	13	<1,5°
51301001506	1	0,5	65	1,5	2	6	15	<1,5°
51301001706	1	0,5	65	1,5	2	6	17	<1,5°
51301001906	1	0,5	65	1,5	2	6	19	<1,5°
51301002106	1	0,5	65	1,5	2	6	21	<1,5°
51301002306	1	0,5	65	1,5	2	6	23	<1,5°
51301002506	1	0,5	65	1,5	2	6	25	<1,5°
51301002706	1	0,5	65	1,5	2	6	27	<1,5°
51301002906	1	0,5	80	1,5	2	6	29	<1,5°
51301003006	1	0,5	80	1,5	2	6	30	<1,5°
51301003106	1	0,5	80	1,5	2	6	31	<1,5°
51301201206	1,2	0,6	65	1,8	2	6	12	<1,5°
51301214406	1,2	0,6	65	1,8	2	6	14,4	<1,5°
51301216806	1,2	0,6	65	1,8	2	6	16,8	<1,5°





# KASUMI END MILL

COD. 513



Fresa sferica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

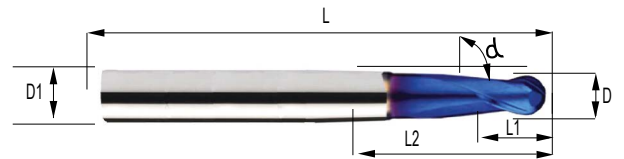


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
51301219206	1,2	0,6	65	1,8	2	6	19,2	<1,5°
51301221606	1,2	0,6	65	1,8	2	6	21,6	<1,5°
51301202406	1,2	0,6	65	1,8	2	6	24	<1,5°
51301226406	1,2	0,6	65	1,8	2	6	26,4	<1,5°
51301228806	1,2	0,6	80	1,8	2	6	28,8	<1,5°
51301203006	1,2	0,6	80	1,8	2	6	30	<1,5°
51301231206	1,2	0,6	80	1,8	2	6	31,2	<1,5°
51301233606	1,2	0,6	80	1,8	2	6	33,6	<1,5°
51301203606	1,2	0,6	80	1,8	2	6	36	<1,5°
51301510506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	10,5	<1,5°
51301513506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	13,5	<1,5°
51301516506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	16,5	<1,5°
51301519506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	19,5	<1,5°
51301522506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	22,5	<1,5°
51301525506	1,5	0,75	65	2,25	2	6	25,5	<1,5°
51301528506	1,5	0,75	80	2,25	2	6	28,5	<1,5°
51301503006	1,5	0,75	80	2,25	2	6	30	<1,5°
51301531506	1,5	0,75	80	2,25	2	6	31,5	<1,5°
51301534506	1,5	0,75	80	2,25	2	6	34,5	<1,5°
51301537506	1,5	0,75	80	2,25	2	6	37,5	<1,5°
51301810806	1,8	0,9	65	2,7	2	6	10,8	<1,5°
51301814406	1,8	0,9	65	2,7	2	6	14,4	<1,5°
51301815406	1,8	0,9	65	2,7	2	6	15,4	<1,5°
51301801806	1,8	0,9	65	2,7	2	6	18	<1,5°
51301821606	1,8	0,9	65	2,7	2	6	21,6	<1,5°
51301825206	1,8	0,9	65	2,7	2	6	25,2	<1,5°



# KASUMI END MILL

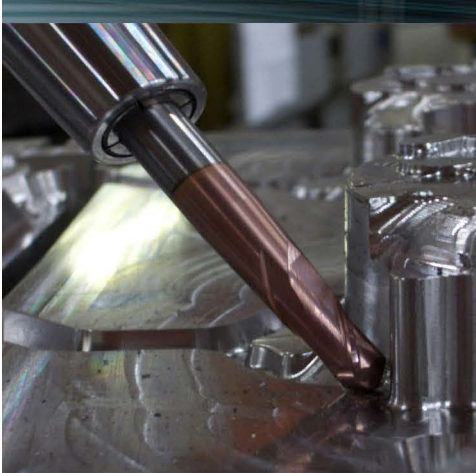
COD. 513



Fresa sferica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



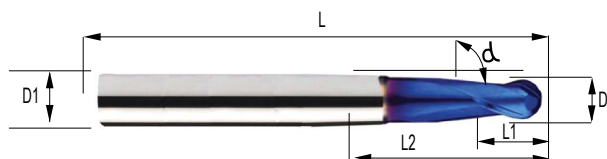
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
51301828806	1,8	0,9	80	2,7	2	6	28,8	<1,5°
51301830606	1,8	0,9	80	2,7	2	6	30,6	<1,5°
51301832406	1,8	0,9	80	2,7	2	6	32,4	<1,5°
51301803606	1,8	0,9	80	2,7	2	6	36	<1,5°
51302002006	2	1	65	3	2	6	20	<1,5°
51302002406	2	1	65	3	2	6	24	<1,5°
51302002806	2	1	65	3	2	6	28	<1,5°
51302003006	2	1	80	3	2	6	30	<1,5°
51302003206	2	1	80	3	2	6	32	<1,5°
51302003606	2	1	80	3	2	6	36	<1,5°
51302004006	2	1	80	3	2	6	40	<1,5°
51302004406	2	1	100	3	2	6	44	<1,5°
51302004806	2	1	100	3	2	6	48	<1,5°
51302005208	2	1	100	3	2	8	52	<1,5°
51302005608	2	1	100	3	2	8	56	<1,5°
51302006008	2	1	100	3	2	8	60	<1,5°
51302006408	2	1	120	3	2	8	64	<1,5°
51302006808	2	1	120	3	2	8	68	<1,5°
51302501506	2,5	1,25	65	3,75	2	6	15	<1,5°
51302502006	2,5	1,25	65	3,75	2	6	20	<1,5°
51302502506	2,5	1,25	65	3,75	2	6	25	<1,5°
51302503006	2,5	1,25	80	3,75	2	6	30	<1,5°
51302503506	2,5	1,25	80	3,75	2	6	35	<1,5°
51302504006	2,5	1,25	80	3,75	2	6	40	<1,5°
51302504506	2,5	1,25	80	3,75	2	6	45	<1,5°
51302505006	2,5	1,25	100	3,75	2	6	50	<1,5°





# KASUMI END MILL

COD. 513



Fresa sferica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

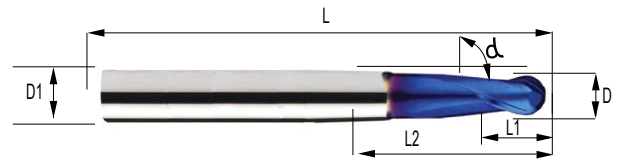


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
51302505008	2,5	1,25	100	3,75	2	8	50	<1,5°
51302505508	2,5	1,25	100	3,75	2	8	55	<1,5°
51302506008	2,5	1,25	100	3,75	2	8	60	<1,5°
51302506508	2,5	1,25	120	3,75	2	8	65	<1,5°
51302507008	2,5	1,25	120	3,75	2	8	70	<1,5°
51303001506	3	1,5	65	4,5	2	6	15	<1,5°
51303002106	3	1,5	65	4,5	2	6	21	<1,5°
51303002706	3	1,5	65	4,5	2	6	27	<1,5°
51303003006	3	1,5	80	4,5	2	6	30	<1,5°
51303003306	3	1,5	80	4,5	2	6	33	<1,5°
51303003906	3	1,5	80	4,5	2	6	39	<1,5°
51303004506	3	1,5	80	4,5	2	6	45	<1,5°
51303005106	3	1,5	100	4,5	2	6	51	<1,5°
51303005108	3	1,5	100	4,5	2	8	51	<1,5°
51303005708	3	1,5	100	4,5	2	8	57	<1,5°
51303006308	3	1,5	120	4,5	2	8	63	<1,5°
51303006908	3	1,5	120	4,5	2	8	69	<1,5°
51304001606	4	2	65	6	2	6	16	<1,5°
51304002006	4	2	65	6	2	6	20	<1,5°
51304002406	4	2	65	6	2	6	24	<1,5°
51304002806	4	2	65	6	2	6	28	<1,5°
51304003206	4	2	80	6	2	6	32	<1,5°
51304003606	4	2	80	6	2	6	36	<1,5°
51304004006	4	2	100	6	2	6	40	<1,5°
51304004406	4	2	100	6	2	6	44	<1,5°
51304004806	4	2	100	6	2	6	48	<1,5°



# KASUMI END MILL

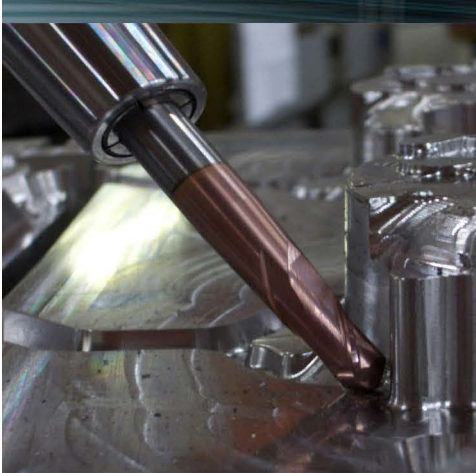
COD. 513



Fresa sferica rastremata 1° 30' indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



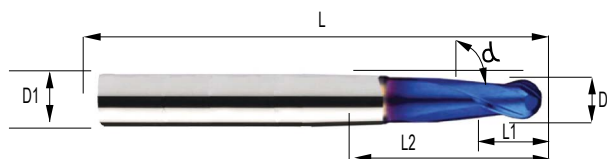
codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
51304005208	4	2	100	6	2	8	52	<1,5°
51304005608	4	2	100	6	2	8	56	<1,5°
51304006408	4	2	120	6	2	8	64	<1,5°
51304007208	4	2	120	6	2	8	72	<1,5°
51305003508	5	2,5	100	7,5	2	8	35	<1,5°
51305004008	5	2,5	100	7,5	2	8	40	<1,5°
51305004508	5	2,5	100	7,5	2	8	45	<1,5°
51305005008	5	2,5	100	7,5	2	8	50	<1,5°
51305005508	5	2,5	100	7,5	2	8	55	<1,5°
51305006008	5	2,5	100	7,5	2	8	60	<1,5°
51305006508	5	2,5	120	7,5	2	8	65	<1,5°
51306003608	6	3	100	9	2	8	36	<1,5°
51306004208	6	3	100	9	2	8	42	<1,5°
51306004808	6	3	100	9	2	8	48	<1,5°
51306005408	6	3	100	9	2	8	54	<1,5°
51308003610	8	4	100	12	2	10	36	<1,5°
51308004210	8	4	100	12	2	10	42	<1,5°
51308004810	8	4	100	12	2	10	48	<1,5°
51308005410	8	4	100	12	2	10	54	<1,5°
51310003612	10	5	100	15	2	12	36	<1,5°
51310004212	10	5	100	15	2	12	42	<1,5°
51310004812	10	5	100	15	2	12	48	<1,5°
51310005412	10	5	100	15	2	12	54	<1,5°





# KASUMI END MILL

COD. 520



Fresa sferica rastremata 2° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

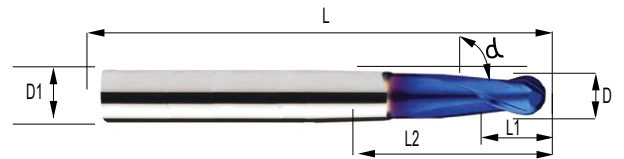


codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
52000507504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	7,5	<2,0°
52000501004	0,5	0,25	65	0,75	2	4	10	<2,0°
52000512504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	12,5	<2,0°
52000501504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	15	<2,0°
52000507506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	7,5	<2,0°
52000501006	0,5	0,25	65	0,75	2	6	10	<2,0°
52000512506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	12,5	<2,0°
52000501506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	15	<2,0°
52000607804	0,6	0,3	65	0,9	2	4	7,8	<2,0°
52000610204	0,6	0,3	65	0,9	2	4	10,2	<2,0°
52000612604	0,6	0,3	65	0,9	2	4	12,6	<2,0°
52000601504	0,6	0,3	65	0,9	2	4	15	<2,0°
52000607806	0,6	0,3	65	0,9	2	6	7,8	<2,0°
52000610206	0,6	0,3	65	0,9	2	6	10,2	<2,0°
52000612606	0,6	0,3	65	0,9	2	6	12,6	<2,0°
52000601506	0,6	0,3	65	0,9	2	6	15	<2,0°
52000800804	0,8	0,4	65	1,2	2	4	8	<2,0°
52000810404	0,8	0,4	65	1,2	2	4	10,4	<2,0°
52000812804	0,8	0,4	65	1,2	2	4	12,8	<2,0°
52000815204	0,8	0,4	65	1,2	2	4	15,2	<2,0°
52000817604	0,8	0,4	65	1,2	2	4	17,6	<2,0°
52000802004	0,8	0,4	65	1,2	2	4	20	<2,0°
52000800806	0,8	0,4	65	1,2	2	6	8	<2,0°
52000810406	0,8	0,4	65	1,2	2	6	10,4	<2,0°
52000812806	0,8	0,4	65	1,2	2	6	12,8	<2,0°
52000815206	0,8	0,4	65	1,2	2	6	15,2	<2,0°
52000817606	0,8	0,4	65	1,2	2	6	17,6	<2,0°
52000802006	0,8	0,4	65	1,2	2	6	20	<2,0°



# KASUMI END MILL

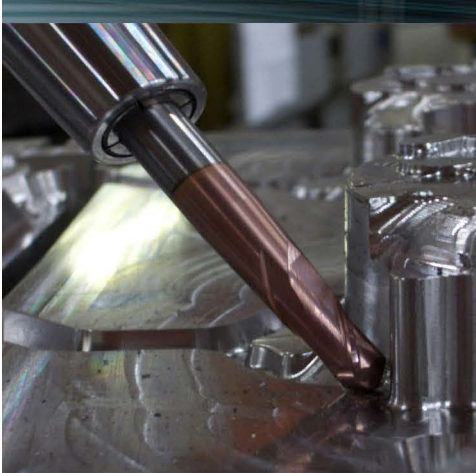
COD. 530



Fresa sferica rastremata 3° indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.



codice	D	R	L	L1	Z	D1	L2	d
53000507504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	7,5	<3,0°
53000501004	0,5	0,25	65	0,75	2	4	10	<3,0°
53000512504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	12,5	<3,0°
53000501504	0,5	0,25	65	0,75	2	4	15	<3,0°
53000507506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	7,5	<3,0°
53000501006	0,5	0,25	65	0,75	2	6	10	<3,0°
53000512506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	12,5	<3,0°
53000501506	0,5	0,25	65	0,75	2	6	15	<3,0°
53000607804	0,6	0,3	65	0,9	2	4	7,8	<3,0°
53000610204	0,6	0,3	65	0,9	2	4	10,2	<3,0°
53000612604	0,6	0,3	65	0,9	2	4	12,6	<3,0°
53000601504	0,6	0,3	65	0,9	2	4	15	<3,0°
53000607806	0,6	0,3	65	0,9	2	6	7,8	<3,0°
53000610206	0,6	0,3	65	0,9	2	6	10,2	<3,0°
53000612606	0,6	0,3	65	0,9	2	6	12,6	<3,0°
53000601506	0,6	0,3	65	0,9	2	6	15	<3,0°
53000800804	0,8	0,4	65	1,2	2	4	8	<3,0°
53000810404	0,8	0,4	65	1,2	2	4	10,4	<3,0°
53000812804	0,8	0,4	65	1,2	2	4	12,8	<3,0°
53000815204	0,8	0,4	65	1,2	2	4	15,2	<3,0°
53000817604	0,8	0,4	65	1,2	2	4	17,6	<3,0°
53000802004	0,8	0,4	65	1,2	2	4	20	<3,0°
53000800806	0,8	0,4	65	1,2	2	6	8	<3,0°
53000810406	0,8	0,4	65	1,2	2	6	10,4	<3,0°
53000812806	0,8	0,4	65	1,2	2	6	12,8	<3,0°
53000815206	0,8	0,4	65	1,2	2	6	15,2	<3,0°
53000817606	0,8	0,4	65	1,2	2	6	17,6	<3,0°
53000802006	0,8	0,4	65	1,2	2	6	20	<3,0°



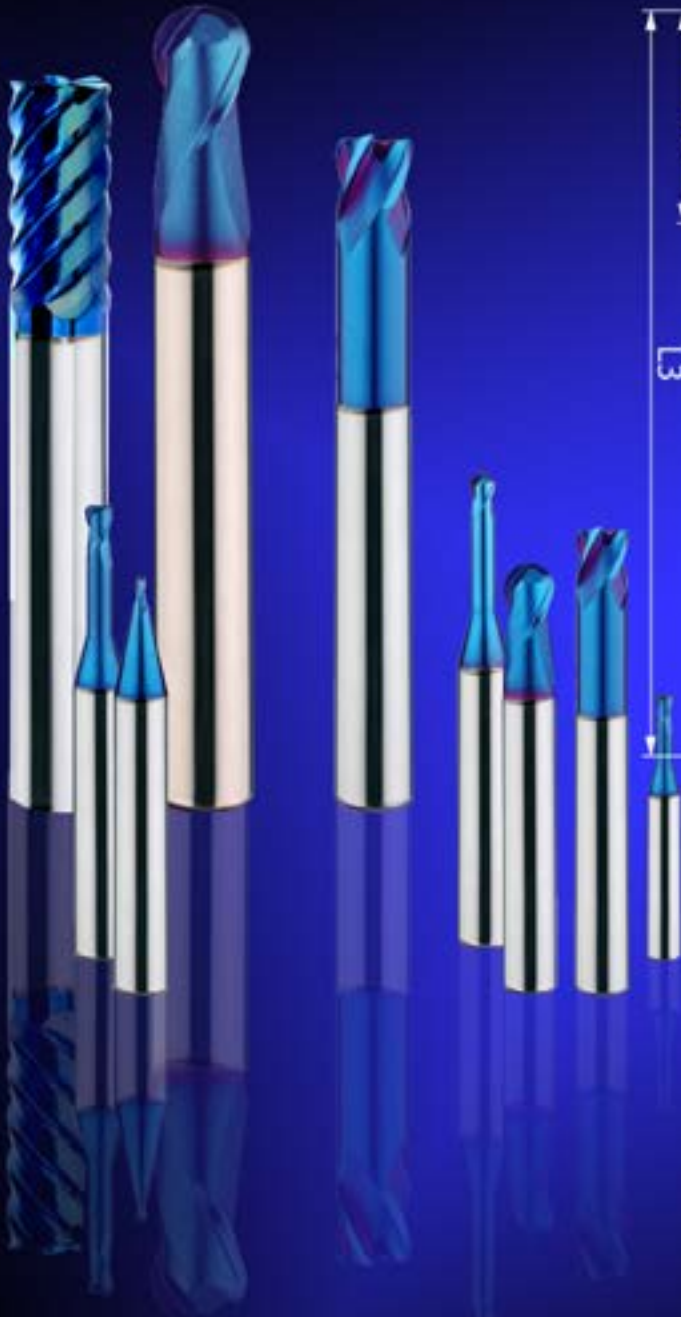


# KASUMI

## END MILL

Allegato N°2/ 2020

# CONICO



**HT**  **Hiper Tools**

via Preferita Trav. 1<sup>a</sup> n° 16 25014 Castenedolo (Brescia) Italia  
Tel 0302131502 -Fax 2136973 [www.hipertools.it](http://www.hipertools.it)-[commercialehipertools.it](http://commercialehipertools.it)